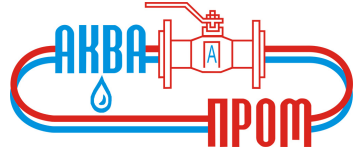


ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ

на крани кульові латунні нікельовані для природного та скрапленого газу

Larö gas



art 207



art 207A



art 217



art 217A



1. Призначення (галузь застосування)

Крани кульові латунні нікельовані призначені для встановлення на трубопроводах в якості запірної пристрою.

Робоче середовище - **природний та скраплений газ.**

Крани виготовлені згідно європейського нормативу UNI EN ISO 9001:2008, що відповідає діючому в Україні ГОСТу 12.2.063-81 «Арматура промислова трубопроводна», технічному регламенту безпеки обладнання, що працює під тиском, Постанова КМУ від 19.01.2011 року, №35.

Крани відповідають вимогам ДСТУ EN 12266-1:2015 (P10, P11, P12), ГОСТ 21345-78 (п.п. 1.25, 1.25а, 2.1), ГОСТ 12.2.063-81 (п.п. 1.1, 1.5)

ДБН В.2.5-20:2001 «Інженерне обладнання будинків і споруд. Зовнішні мережі та споруди. Газопостачання».

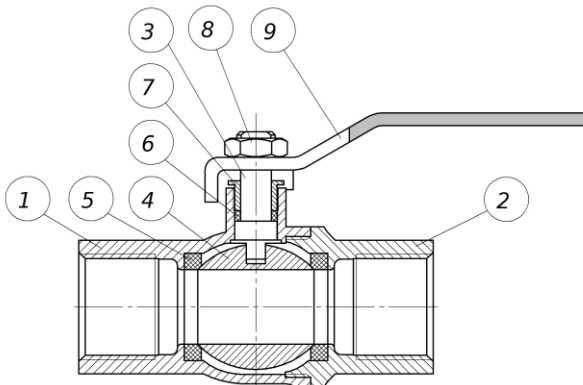
2. Технічні характеристики

Основні технічні характеристики вказані в таблиці 1.

Таблиця 1 - Технічні характеристики

Характеристика	Значення
Клас герметичності	клас "А" згідно з ГОСТ 9544 - відсутність протікань
Вид кліматичного виконання	УХЛ4 згідно з ГОСТ 15150
Температура робочого середовища	-20...+60 °С
Робочий тиск	4,0 МПа

Будову крана показано на малюнку 1.



Малюнок 1- Будова крана

Матеріали, що використовуються для виготовлення крана наведено в таблиці 2.

Таблиця 2 - Матеріали

#	Деталь	Матеріал	Покриття
1	Корпус	Латунь LC59-3 ДСТУ ГОСТ 15527 (CV617N UNI EN 12165)	Нікель
2	Муфта	Латунь LC59-3 ДСТУ ГОСТ 15527 (CV617N UNI EN 12164)	Нікель
3	Шток	Латунь LC59-2 ДСТУ ГОСТ 15527 (CV614N UNI EN 12165)	
4	Куля	Латунь LC59-3 ДСТУ ГОСТ 15527 (CV617N UNI EN 12165)	Хром
5	Кільце ущільнююче кулі	Фторопласт-Ф4С15УВ5 ГОСТ 10007 (P.T.F.E.)	
6	Кільце ущільнююче штока	Фторопласт-Ф4С15УВ5 ГОСТ 10007 (P.T.F.E.)	
7	Гайка піджимна	Латунь LC59-3 ДСТУ ГОСТ 15527	
8	Ручка (важіль)	Сталь 3 ГОСТ ДСТУ 2651	ПВХ жовтого кольору
	Ручка (метелик)	Алюміній ГОСТ 4784	ПВХ жовтого кольору
9	Гайка кріплення ручки	ГОСТ 2526	Цинк

3. Принцип роботи

Між фторопластовими ущільненнями (5), котрі знаходяться у корпусі (1) розташована куля (4), що затискається муфтою (2) для забезпечення герметичності крана. Поворотом ручки (важеля чи метелика) (8) через шток (3) передається крутний момент на кулю та змінює її положення. Шток ущільнений кільцем (6). Ручка фіксується до штока за допомогою гайки (9).

Конструкція крана дозволяє заміну ущільнення штока шляхом підтягування гайки (7).

Корпус та муфта мають трубну різьбу, не менше 7 витків, виконану згідно з UNI EN 10226-1.

4. Маркування кульових кранів

На корпусі кульового крана нанесено наступну інформацію:

- Найменування або товарний знак підприємства-виробника;
- Номінальний діаметр крана (в дюймах та міліметрах);
- Максимально допустимий тиск експлуатації.

На ручному важелі крана містяться такі позначки:

- Найменування або товарний знак підприємства-виробника;
- Напрямок закривання-відкривання крана

5. Комплектація

Комплектацію крана вказано в таблиці 4.

Таблиця 4 - Комплектація

Найменування	Кількість
Кран кульовий	1
Ручка жовтого кольору	1
Паспорт	1

6. Модельний ряд та габаритні розміри

Габаритні розміри кранів кульових латунних нікельованих для газу вказано в таблиці 3.

Таблиця 3 - Габаритні розміри

Laro gas art 207		Показник										
		<i>Діаметр</i>	<i>PN</i>	<i>L</i>	<i>H</i>	<i>A</i>	<i>D</i>	<i>I1</i>	<i>I2</i>	<i>S1</i>	<i>S2</i>	<i>Маса, кг</i>
15	1/2"	40	57	48	95	29	16	14	25	25	0,19	
20	3/4"	40	63	52	95	35	16	14	31	31	0,22	
25	1"	40	76	56	120	43	20	18	38	38	0,44	
32	1 1/4"	40	86	67	135	56	20	18	47	47	0,66	
40	1 1/2"	40	96	86	160	68	20	20	54	54	1,05	
50	2"	40	107	95	160	82	20	20	67	67	1,47	

Laro gas art 217		Показник										
		<i>Діаметр</i>	<i>PN</i>	<i>L</i>	<i>H</i>	<i>A</i>	<i>D</i>	<i>I1</i>	<i>I2</i>	<i>I3</i>	<i>S1</i>	<i>S2</i>
15	1/2"	40	64	48	95	29	16	5	15	25	23	0,20
20	3/4"	40	69	52	95	35	16	5	15	31	29	0,27
25	1"	40	81	56	120	43	20	5	18	38	35	0,46
32	1 1/4"	40	93	67	135	56	20	7	18	47	45	0,69
40	1 1/2"	40	102	86	160	68	20	8	18	54	52	1,06
50	2"	40	114	95	160	82	20	8	18	67	64	1,47

Laro gas art 207A		Показник											
		Діаметр	PN	L	H	A	D	I1	I2	S1	S2	Маса, кг	
		15	½"	40	57	39	51	29	16	14	25	25	0,16
		20	¾"	40	63	42	51	35	16	14	31	31	0,23
		25	1"	40	76	49	63	43	20	18	38	38	0,41

Laro gas art 217A		Показник												
		Діаметр	PN	L	H	A	D	I1	I2	I3	S1	S2	Маса, кг	
		15	½"	40	64	39	51	29	16	5	15	25	23	0,17
		20	¾"	40	69	42	51	35	16	5	15	31	29	0,24
		25	1"	40	81	49	63	43	20	5	18	38	35	0,42

7. Монтаж та експлуатація.

Монтажне положення крана на трубопроводі – будь яке. Кран не повинен нести навантажень від трубопроводу (згин, стиск, розтяг, кручення, перекося, нерівномірність). При необхідності повинні бути передбачені опори або компенсатори, що знімають навантаження на кран від трубопроводу. Робоче середовище не повинно містити механічні домішки, котрі можуть пошкодити ущільнення та поверхню пробки кульової. Кран слід встановлювати на трубопроводі в місцях, доступних для огляду та обслуговування. Перед установкою крана приєднувальні патрубки трубопроводу повинні бути очищені від бруду, піску, окалини та ін. Не допускається застосовувати кран на трубопроводах під дією вібрації. Не допускається експлуатація кранів з ослабленою гайкою кріплення ручки, тому що це може привести до поломки штока. Категорично забороняється допускати замерзання робочого середовища всередині крана. При осушенні системи в зимовий період кран повинен бути залишений у напіввідкритому положенні, щоб робоче середовище не залишилось в порожнинах крана.

8. Зазначення заходів безпеки.

Для забезпечення безпечної роботи категорично забороняється проводити роботи по усуненню дефектів при наявності тиску робочого середовища в трубопроводі, використовувати крани на параметрах, що перевищують вказані в даному паспорті. Для виключення попадання у внутрішню площину крану забруднень, кран необхідно монтувати в повністю відкритому положенні. Для виключення вигорання ущільнюючих деталей зварювальної роботи на трубопроводі, з встановленням на ньому краном, проводити із забезпеченням заходів, що виключають нагрів крана.

9. Транспортування та зберігання

Транспортування кранів повинно виконуватись згідно до вимог п.5 ГОСТ 15150.

Виріб повинен зберігатися в складських приміщеннях або під навісом, захищеним від прямих сонячних променів і на відстані не менше, ніж на 1 метр від приборів, що випромінюють тепло. Інші умови - згідно з п.3 ГОСТ 15150.

10. Ресурс, термін служби і гарантії виробника.

Повний термін служби виробу - 30 років. Середній ресурс - 25000 циклів. Напрацювання на відмову - 50000 циклів. Гарантія виробника - 36 місяців з дня продажу. Термін служби і гарантії виробника дійсні при дотриманні споживачем вимог до транспортування, зберігання, монтажу та експлуатації виробів. При експлуатації продукції при технічних параметрах близьких до максимальних, термін служби може відрізнятись від зазначеного виробником.

11. Додаткова інформація.

Крани кульові латунні нікельовані для газу сертифіковані на території України.

Сертифікат перевірки типу:	
Орган видачі:	
Строк дії сертифікату:	



ТОВ «АКВА ПРОМ» 04080, Україна, м.Київ, вул.Алябева 3,
т/ф: +38(044)536-00-06, +38(044)536-00-36 www.аквапром.com.ua

Дата продажу «__» _____ 20__ року

Продавець М.П. _____

Покупець _____
З паспортом ознайомлений _____

